

I.LP. SOLAI s.r.l.

Produce travetti prefabbricati in c.a.p. per la realizzazione di solai in latero-cemento.

Lo stabilimento di nuova costruzione e di nuovissima concezione sorge nei pressi di Matera sulla strada che collega Matera ad Altamura; il capannone ha una superficie coperta di 6500 mq circa.

La zona è molto ricca di cave di inerti di tipo alluvionale molto indicati per conferire alta resistenza al calcestruzzo di confezionamento.

Il personale addetto è di 15 unità.

L'indotto generato dalla attività produttiva è di circa 30 unità.

Come raggiungerci.

Da Bari: SS. 98 per Altamura; tangenziale di Altamura svincolo per Matera: località Venusio nei pressi dello stabilimento ILA VALDADIGE.

Da Matera: S.S. 99 per Altamura, località Venusio.

IL CICLO PRODUTTIVO

Si compone delle seguenti fasi:

- posa sulle piste delle trecce di acciaio che costituiscono l'armatura dei travetti. Il numero delle trecce per ogni travetto varia al variare della tipologia e della portata.
- pretesatura e tesatura finale delle trecce fino a raggiungere lo stato di trazione previsto
- produzione del calcestruzzo nell'impianto di betonaggio. L'impianto è dotato di una serie di controlli che permette di avere un calcestruzzo di composizione costante
- getto del calcestruzzo, sulla pista, con macchina vibrofinitrice
- stagionatura naturale dei travetti
- rilascio della tensione di trazione impressa ai cavi
- taglio automatico dei travetti, secondo lunghezze prestabilite, mediante raggio laser. In contemporanea i travetti vengono marchiati
- operazione di sbancamento e stoccaggio nel piazzale
- pulizia delle piste e preparazione per la nuova produzione

DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO

Le piste hanno dimensioni nette di 180 m. di lunghezza per 2,63 m. di larghezza. Ogni pista consente il getto simultaneo di n.18 travetti per un totale di 3240 metri lineari di

travetto. Il ciclo produttivo prevede un getto di tre piste al giorno per complessivi 9720 metri lineari di travetti.

I CONTROLLI

Ogni fornitura di inerti viene controllata mediante una analisi granulometrica onde tenere costante la composizione della miscela. Prima del getto viene controllata la consistenza del calcestruzzo che sarà confezionato nella giornata. Tale caratteristica viene poi controllata periodicamente nell'arco della produzione stessa. Contemporaneamente al controllo della consistenza vengono confezionati dei provini di forma cilindrica di dimensioni cm 15 x cm 15, per il controllo in stabilimento mediante schiacciamento, delle resistenze assunte dal calcestruzzo dopo 48 ore (prima dello sbancamento) e dopo 28 giorni (a maturazione completa). Ogni settimana una coppia di provini viene inviata a un laboratorio ufficiale per la prova di schiacciamento certificata. Si effettuano, poi, a campione, prove di resistenza a flessione del travetto "nudo" con determinazione dei Momenti Ultimi e valutazione delle deformazioni.